Муниципальное автономное общеобразовательное учреждение «Средняя общеобразовательная школа №5»

Рассмотрена на заседании ШМО протокол №1 от 29.08.2024 г.

«Утверждено» Директор МАОУ «СОШ№5» _____Н.Д.Рудникова. приказ от 29.08.24 № 335 о/д

ПРОГРАММА

дополнительного образования

«Хайтек: вводный модуль» Направленность - техническая

Возраст детей: 12-17 лет

Разаботчик: Фомичев Александр Викторович

Педагог дополнительного образования

1 ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОГРАММЫ

1 Пояснительная записка

В ходе занятий по программе «Хайтек» дети получат навыки работы на высокотехнологическом оборудовании, познакомятся с теорией решения изобретательских инженерии, задач, основами выполнят работы электронными компонентами, поймут особенности возможности оборудования способы высокотехнологического И его практического применения, а также определят наиболее интересные направления для дальнейшего практического изучения.

Направленность образовательной программы «Хайтек цех» погружает в инженерную среду и дает начальные профессиональные компетенции по следующим направлениям: аддитивные технологии, лазерные технологии, фрезерные технологии, технологии пайки.

Новизна данной программы заключается в том, что основы изобретательства и инженерии, с которыми познакомятся ученики в рамках обучения, сформируют начальные знания, навыки для различных разработок и воплощения своих идей и проектов в жизнь.

Актуальность Создание высокотехнологических, наукоемких функционирование производств, оказывает значительное влияние на современного требования формирует новые рынка труда конкурентоспособным специалистам.

Педагогическая целесообразность данной программы:

Программа «Хайтек цех» реализует профессиональные задачи, обеспечивает возможность знакомства с современными профессиями технической направленности.

Освоение инженерных технологий подразумевает получение ряда базовых компетенций, владение которыми необходимо для развития изобретательства, инженерии и молодежного технологического предпринимательства.

Отличительные особенности дополнительной общеразвивающей программы

«Хайтек цех» является модульное обучение. По содержанию модули делятся на предметные, непосредственно связанные с областью знаний/ «Модуль» - структурная единица образовательной программы, имеющая определенную логическую завершенностьпо отношению к результатам обучения.

Каждый модуль состоит из кейсов, направленных на формирование определенных компетенций (hard и soft). Результатом каждого кейса является «продукт» (групповой, индивидуальный), демонстрирующий сформированность компетенций.

Кейс — история, описывающая реальную ситуацию, которая требует проведения анализа, выработки и принятия обоснованных решений. Кейс включает набор специально разработанных учебно-методических материалов. Кейсовые «продукты» могут быть самостоятельным проектом по результатам освоения модуля, или общего проекта, по результатам всей образовательной программы.

Модули и кейсы различаются по сложности и реализуются по принципу «от простого к сложному». По содержанию модули делятся на предметные, непосредственно связанные с областью знаний.

2 Цель и задачи общеразвивающей программы

Целью программы является формирование навыков по работе с высокотехнологичным оборудованием, уникальных компетенций изобретательства и инженерии и их применение в практической работе и в проектах

Задачи:

Образовательные:

- развитие у детей воображения, пространственного мышления, воспитания интереса к технике и технологиям;
- знакомство с основами теории решения изобретательских задач иинженерии;
- обучение проектированию в САПР и созданию 2D и 3D моделей;
- формирование навыков работы на лазерном и аддитивном оборудовании, станках с числовым программным управлением (ЧПУ) фрезерные станки, а так же ручным инструментом;
- формирование навыков работы с электронными компонентами;
- формирование навыков необходимых для проектной деятельности.

Развивающие:

- формирование трудовых умений и навыков, умение планировать работу по реализации замысла, предвидеть результат и достигать его, при необходимости вносить коррективы в первоначальный замысел;
- развитие умения планировать свои действия с учетом фактора времени, в обстановке с элементами конкуренции.
- развитие умения визуального представления информации и собственных проектов;
- создание условий для развития творческих способностей

обучающихся с использованием межпредметных связей (информатика, технология, окружающий мир, математика, физика).

Воспитательные:

- воспитание этики групповой работы;
- воспитание отношений делового сотрудничества, взаимоуважения;
- развитие основ коммуникативных отношений внутри проектных групп и вколлективе в целом;
- воспитание ценностного отношения к своему здоровью; Дополнительная общеразвивающая программа «Хайтек цех» предназначена длядетей в возрасте 12-17 лет, без ограничений возможностей здоровья. Количество обучающихся в группе 10- человек.

Срок реализации программы – 4

месяцаФорма обучения: очная.

Режим занятий: количество учебных часов за 4 месяца – 62 часа;

2 занятия в неделю по 2 часа; продолжительность занятия -45 мин.

Календарный учебный график

Режим организации занятий по данной дополнительной общеобразовательной общеразвивающей программе определяется календарным учебном графиком и соответствует нормам, утвержденным «СанПин к устройству, содержанию и организации режима работы образовательных организаций дополнительного образования детей» № 41 от 04.07.2014 (СанПин 2.4.43172 -14, пункт 8.3, приложение №3)

Год	Всего	Количест	Режим занятий
обучен	учебны	во	
ия	X	учебных	
	недель	часов	
2020 - 2021	1	72	2 раза в неделю по 2
	6		часа

3 Содержание общеразвивающей программы

Учебный план

No	Название раздела, темы	Всег	Количе	ство часов
π/		0	Теоретическ	Практическ
11/		U	ие	ие

п		часо		
		В		
1	Введение. Техника	2	2	-
	безопасности			
2	ТРИЗ и основы инженерии	2		
2.1	Основы изобретательства и	2	1	1
2.1	инженерии	2	1	1
3	Лазерные технологии	26		
3.1	Основы лазерных технологий	2	2	-
3.2	2-Д моделирование	8	2	6
3.3	Программное обеспечение	6	2	4
3.3	лазерного станка	O	2	4
3.4	Проектная деятельность	10	-	10
4	Аддитивные технологии	24		
4.1	САПР. 3-х мерное	8	2	6
	моделирование			
4.2	Программное обеспечение 3Д	6	2	4
	принтера	O	2	4
4.3	Проектная деятельность	10	-	10
5	Электронные компоненты	8		
5.1	Основы пайки	6	2	4
5.2	Проектная деятельность	12	-	12
	Итого:	72	15	47

Содержание учебного плана

№п/п	Название раздела, темы		ржан ie
		Теория	Практика
		Техника	
		безопасност	
	Введение. Техника безопасности	и поведения	
		В	
1		мастерской	
		Инструктаж	
		ПО	
		санитарии.	
		Расписание	
		занятий.	
		Программа	
		занятий на курс	
2	ТРИЗ и основы инженерии		

2.1	Основы инженерии и изобретательская деятельность	Современные российские научные разработки. Техника и технологий в современном мире,понятия: инженер, конструирован ие,высокие	Решение задачТРИЗ
		технологии, изобретательст во,технические противоречия	
3	Лазерные технологии		
3.1	Основы лазерных технологий	Лазеры, принцип работы, области применения, классификаци я	Изучение основ ТБ по работе с оборудованием, изучение основных компонентов лазерана примере лазера, составление таблицы рисков и возможностей работы оборудован ия
3.2	2-Д моделирование	Основы векторнойи растровой графики, изучение основ начертательной геометрии и общей инженерной грамотности	Создание двухмерных эскизов и чертежей

3.3		Основы работы	**
		с ПО лазерного	Изготовление
		станка,	объектов
	Программное обеспечение	изучение основ	спроектированн
	лазерногостанка	материаловеден	ых на
	nasephorocranica	ия,	предыдущих
		особенностей	занятиях,
		режимов	составление
		работы станка,	таблицпо
		процесса	выбору режимов
		гравировки и	работы станка
		резки	
3.4			Подготовка кейса
			«Светодиодн
			ый
	Проектира пеател ности		светильник»
	Проектная деятельность		Разработка
			корпусных
			элементов с
			применением
			лазерного
			оборудовани
4	A HHATHDAN IO TOVAO TOTAV		Я
_	Аддитивные технологии	A	17
4.1		Аддитивные	Изучение основ
		технологии,	ТБпо работе с
	Ochopi i o hillimani iy movilo horiy	ОСНОВЫ	оборудованием,
	Основы аддитивных технологий	послойного	изучение
		изготовления	основных
		деталей, типы 3d	компонентов
		принтеров и их	принтеров,
		конструкция, материалы для	составление таблицы рисков и
		печати,	возможност
		диаметр	ейработы
		сопла и	оборудования
		толщина	
1	1	слоя	

2	САПР. 3-х мерное моделирование	трехмерного моделирования, классификация трехмерных моделей, изучениеоснов работы в САПР (Inventor), изучение понятий деталь, сборка, взаимосвязи, полностью	Создание трехмерных моделей (деталей и сборок)
		определенная модель, сопряжения	
4. 3	Программное обеспечение для 3Dпринтера Проектная деятельность	Основы работы с ПО 3D принтеров, особенность печати пластиком (толщина слоя, усадка материала, наличие поддержеки других вспомогательны х элементов)	Разработка и печать3D моделей Подготовка кейса
4	-		подготовки кенеи
5. 1	Основы пайки	Основы пайки, паяльном оборудовании, флюсах и припоях, основы работы с электронными компонентами	Изучение основ ТБпо работе с оборудованием, изучение основных компонентов паяльной станции (паяльника, фена, сменные жала и т.д.),

_		
		составление
		таблицы рисков
		и возможностей
		работы
		оборудования
5.		Попобожно
2	П	Доработка проекта
	Проектная деятельность	«Светодиодн
		жеветодиодн ый
		светильник»
	To W. 4	Выполнение
	Кейс 1	индивидуальн
		ого
		кейса
		Выполнение
	Кейс 2	индивидуальн
		ОГО
		кейса

4. Планируемые результаты

Предметные результаты:

- знание основ и принципов теории решения изобретательских задач, овладение начальными базовыми навыками инженерии;
- знание принципов проектированияв САПР, основ создания и проектирования 2D и 3D моделей;
- знание основ в работе на лазерном оборудовании;
- знание основ в работе на аддитивном оборудовании;
- знание основ в работе на станках с числовым программным управлением, знание основ в работе с ручным инструментом;
- знание основ в работе с электронными компонентами;
- умение самостоятельно работать с 3D-принтером;
- умение самостоятельно работать с лазерным оборудованием;
- умение самостоятельно работать на станках с ЧПУ;
- умение самостоятельно работать с ручным инструментом;
- знание актуальных направлений научных исследований в общемировойпрактике.

Личностные результаты:

- формирование ответственного отношения к учению, готовности и способности обучающихся к саморазвитию и самообразованию;
- формирование целостного мировоззрения, соответствующего современному уровню развития науки и общественной практики;
- формирование осознанного, уважительного и доброжелательного отношения к другому человеку, его мнению, готовности и способности вести диалог с другими людьми и достигать в нем взаимопонимания;
- формирование коммуникативной компетентности в общении и сотрудничестве со сверстниками, детьми старшего и младшего возраста, взрослыми в процессе образовательной, общественно полезной, учебно- исследовательской, творческой и других видов деятельности;
- формирование основ экологической культуры соответствующей современному уровню экологического мышления, развитие опыта экологически ориентированной рефлексивно-оценочной и практической деятельности в жизненных ситуациях;
- формирование универсальных способов мыслительной деятельности (абстрактно-логического мышления, памяти, внимания, творческого воображения, умения производить логические операции).

Прогнозируемые

результатыМетапредметные результаты:

- ориентироваться в своей системе знаний: отличать новое знание от известного;
- перерабатывать полученную информацию: делать выводы в результате совместной работы группы, сравнивать и группировать предметы и их образы.
- работать по предложенным инструкциям и самостоятельно;
- излагать мысли в четкой логической последовательности, отстаивать свою точку зрения, анализировать ситуацию и самостоятельно находить ответы на вопросы путем логических рассуждений;
- определять и формировать цель деятельности на занятии с помощью учителя.

- работать в группе и коллективе;
- уметь рассказывать о проекте;
- работать над проектом в команде, эффективно распределять обязанности2 ОРГАНИЗАЦИОННО- ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБЩЕРАЗВИВАЮЩЕЙ ПРОГРАММЫ

1 Условия реализации общеразвивающей программы

Материально-техническое

обеспечениеКомпьютерное оборудование:

• Персональные компьютеры для работы с 3Д моделями с предустановленнойоперационной системой и специализированным ПО

Профильное оборудование:

- 3D-принтеры учебные Hercules 2018
- Система лазерной гравировки "Speedy-100R C60"
- Паяльная станция
- Ручной

инструмент

Программное

обеспечение:

- Программное обеспечение САПР для проектирования печатных плат
- ПО для станка
- ПО 3Д моделированию
- Презентационное оборудование
- Интерактивный

комплектДополнительное

оборудование:

• Вытяжная система для лазерного станка фильтрующая

2 Форма аттестации

Система контроля знаний и умений учащихся представляется в виде учета результатов по итогам выполнения заданий отдельных кейсов и посредством наблюдений, отслеживания динамики развития учащихся.

Итоговая аттестация учащихся осуществляется по 100 бальной шкале, которая переводится в один из уровней освоения образовательной программы согласно таблице:

Набранные баллы	Уровень освоения
0-50	Низкий
50-75	Средний
75-100	Высокий

3 Методические материалы

Образовательный процесс осуществляется в очной форме.

В образовательном процессе используются следующие методы:

- 1. Словесные (беседа, опрос, дискуссия)
- 2. Игровые
- 3. Методы проектов
- 4. Наглядные (демонстрация плакатов, схем, таблиц)
 - 5. Практические СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
- 1. Альтшуллер Г. С. Найти идею. Введение в теорию решения изобретательских задач. Новосибирск: Наука, 1986
- 2. Григорьянц А.Г. Основы лазерной обработки материалов. М.: Машиностроение, 2009. 3
- 3. Иванов Г. И. Формулы творчества, или Как научиться изобретать: Кн. Дляучащихся ст. Классов. М.: Просвещение, 1994
- 4. В.Н. Виноградов, А.Д. Ботвинников, И.С. Вишнепольский «Черчение. Учебникдля общеобразовательных учреждений», г.Москва, «Астрель», 2009
- 5. Компьютерный инжиниринг : учеб. пособие / А. И. Боровков [и др.]. СПб. : Изд-во Политехн. ун-та, 2012. 93 с.
- 6. Вейко В.П., Петров А.А. Опорный конспект лекций по курсу «Лазерныетехнологии». Раздел: Введение в лазерные технологии.— СПб: СПбГУ ИТМО, 2009

 143 с
- 7. Современные тенденции развития и основы эффективной эксплуатации обрабатывающих станков с ЧПУ Чуваков А.Б. Нижний Новгород, НГТУ 2013
- 8. Максимихин М. А. Пайка металлов в приборостроении. Л.: Центральное бюротехнической информации, 1959